

## TORNITURA

| MACCHINA            | ASA | MANDRINO - RPM | RPM MOTORIZ. | LUNGH. MAX | NOTE                  |
|---------------------|-----|----------------|--------------|------------|-----------------------|
| DMG CTX 410         | 8   | 250 - 3000     | 4000         | 500        | -                     |
| DOOSAN PUMA 240     | 8   | 250 - 4000     | -            | 500        | -                     |
| DMG CTX Beta 800    | 8   | 250 - 3500     | 4000         | 800        | -                     |
| Mori Seiki SL250M   | 8   | 210 - 4000     | 3500         | 700        |                       |
| Mori Seiki SL25     | 8   | 250 - 3500     | -            | 500        |                       |
| Okuma LB4000MY      | 8   | 315 - 4200     | 6000         | 750        | Asse Y                |
| Okuma LB4000M       | 8   | 315 - 4200     | 6000         | 750        |                       |
| Graziano MT500      | 8   | 315 - 3500     | 3000         | 750        |                       |
| Doosan Puma 2600Y   | 8   | 250 - 4000     | 5000         | 700        | Asse Y                |
| Doosan Puma 3100Y   | 11  | 315 - 2800     | 5000         | 800        | Asse Y                |
| Doosan Puma 3100Y   | 11  | 315 - 2800     | 5000         | 800        | Asse Y                |
| Doosan Puma 3100XLY | 11  | 400 - 2500     | 5000         | 2000       | Asse Y - Lunetta D250 |
| Doosan Puma 400M    | 11  | 380 - 2000     | 3000         | 1000       |                       |
| Doosan Puma 400LM   | 11  | 380 - 2000     | 3000         | 2000       | Lunetta D250          |
| Doosan Puma GT2100  | 6   | 210 - 5000     | -            | 450        |                       |
| Goodway GA330L      | 8   | 250 - 3000     | -            | 500        |                       |
| Doosan Puma 280M    | 8   | 250 - 3500     | 3500         | 500        |                       |
| Re.Mac. 5000        | 8   | 250 - 3500     | 3000         | 1000       | Lunetta D200          |
| Re.Mac. 500T        | 8   | 250 - 3500     | 3000         | 500        |                       |
| Re.Mac. 4000        | 8   | 250 - 3500     | 3000         | 500        |                       |
| DMG CTX BETA 1250   | 8   | 315 - 3500     | 4000         | 1250       | Asse Y - Lunetta D250 |
| DMG CTX BETA 1250   | 8   | 315 - 3500     | 4000         | 1250       | Asse Y - Lunetta D250 |

CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI / VERTICALI - CONTROLLO QUALITÀ - MARCATURA - SOFTWARE >

## CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI

| MACCHINA        | PALLET | ATTACCO MADR. | VOLTEGGIO | UTENSILI | NOTE                                       |
|-----------------|--------|---------------|-----------|----------|--|
| Mori Seiki SH50 | 3      | ISO40         | 640       | 30       | 4° asse di posizione (1gr)                 |
| Okuma MA600H-II | 2      | BT50          | 1050      | 171      | 4° asse in continuo, funzione di tornitura |
| Linea Start FMC | 14     | ISO40         | 700       | 350      | 4° asse di posizione (1gr)                 |
| Linea Formula   | 19     | ISO50         | 1200      | 350      | 4° asse di posizione (1gr)                 |
| Doosan HP5100   | 7      | ISO40         | 800       | 270      | 4° asse di posizione (1gr)                 |
| Okuma MA600H-II | 12     | BT50          | 1050      | 171      | 4° asse di posizione continuo              |

## CENTRI DI LAVORO VERTICALI 3/4/5 assi

| MACCHINA         | PALLET | ATTACCO MADR. | CAMPO LAVORO | UTENSILI | NOTE                        |
|------------------|--------|---------------|--------------|----------|-----------------------------|
| Mori Seiki SV503 | -      | ISO40         | 800X400      | 30       | 4° asse in continuo         |
| Mori Seiki Sv50  | 2      | ISO40         | 800X400      | 30       | cambio pallet               |
| Mori Seiki Sv50  | 2      | ISO40         | 800X400      | 40       | cambio pallet               |
| Hyundai F500     | -      | ISO40         | 1000X500     | 40       | 4° asse in continuo         |
| Awea 1020        | -      | BT40          | 1000X500     | 30       | 4° asse in contiuuuo        |
| Diamond          | -      | BT40          | 100X500      | 30       | 4° asse di posizione (15gr) |
| Spinner U2520    | -      | ISO40         | 2660X520     | 64       | 5° asse in contiuuuo        |
| DMG DMF50        | -      | ISO40         | 2200X600     | 100      | -                           |

## CONTROLLO QUALITÀ

1. Macchina di misura 3D HEXAGON DEA automatica
2. Macchina di misura 3D Mitutoyo
3. Altimetri Mitutoyo
4. Strumento per azzeramenti TAR-AL
5. Strumenti di misura da banco tarati e certificati
6. Presetting

## MARCATURA

1. Marcatrice a laser RMU
2. Marcatrice a micropunti RMU
3. Marcatrice Laser KEYENCE

## SOFTWARE

1. Stazione cad Autodesk Inventor
2. Stazione cad Autocad Mechanical
3. Stazione cam Mastercam
4. Stazione cam Hypermill
5. Stazione cam Top Solid

**META S.p.A.**

**Sede Legale e operativa**

Via Perossaro, 1374 - 41038 San Felice sul Panaro (MO)

Tel.: +39 0535 85273 - Fax: +39 0535 85201 - Email: info@metasanfelice.it



[www.metasanfelice.it](http://www.metasanfelice.it)