

## TURNING

MACCHINA	ASA	MANDRINO - RPM	RPM MOTORIZ.	LUNGH. MAX	NOTE
DMG CTX 410	8	250 - 3000	4000	500	-
DOOSAN PUMA 240	8	250 - 4000	-	500	-
DMG CTX Beta 800	8	250 - 3500	4000	800	-
Mori Seiki SL250M	8	210 - 4000	3500	700	
Mori Seiki SL25	8	250 - 3500	-	500	
Okuma LB4000MY	8	315 - 4200	6000	750	Asse Y
Okuma LB4000M	8	315 - 4200	6000	750	
Graziano MT500	8	315 - 3500	3000	750	
Doosan Puma 2600Y	8	250 - 4000	5000	700	Asse Y
Doosan Puma 3100Y	11	315 - 2800	5000	800	Asse Y
Doosan Puma 3100Y	11	315 - 2800	5000	800	Asse Y
Doosan Puma 3100XLY	11	400 - 2500	5000	2000	Asse Y - Lunetta D250
Doosan Puma 400M	11	380 - 2000	3000	1000	
Doosan Puma 400LM	11	380 - 2000	3000	2000	Lunetta D250
Doosan Puma GT2100	6	210 - 5000	-	450	
Goodway GA330L	8	250 - 3000	-	500	
Doosan Puma 280M	8	250 - 3500	3500	500	
Re.Mac. 5000	8	250 - 3500	3000	1000	Lunetta D200
Re.Mac. 500T	8	250 - 3500	3000	500	
Re.Mac. 4000	8	250 - 3500	3000	500	
DMG CTX BETA 1250	8	315 - 3500	4000	1250	Asse Y - Lunetta D250
DMG CTX BETA 1250	8	315 - 3500	4000	1250	Asse Y - Lunetta D250

HORIZONTAL / VERTICAL MACHINING CENTRES / QUALITY CONTROL / MARKING / SOFTWARE >

## HORIZONTAL MACHINING CENTRES

MACCHINA	PALLET	ATTACCO MADR.	VOLTEGGIO	UTENSILI	NOTE
Mori Seiki SH50	3	ISO40	640	30	4° asse di posizione (1gr)
Okuma MA600H-II	2	BT50	1050	171	4° asse in continuo, funzione di tornitura
Linea Start FMC	14	ISO40	700	350	4° asse di posizione (1gr)
Linea Formula	19	ISO50	1200	350	4° asse di posizione (1gr)
Doosan HP5100	7	ISO40	800	270	4° asse di posizione (1gr)
Okuma MA600H-II	12	BT50	1050	171	4° asse di posizione continuo

## VERTICAL MACHINING CENTERS

MACCHINA	PALLET	ATTACCO MADR.	CAMPO LAVORO	UTENSILI	NOTE
Mori Seiki SV503	-	ISO40	800X400	30	4° asse in continuo
Mori Seiki Sv50	2	ISO40	800X400	30	cambio pallet
Mori Seiki Sv50	2	ISO40	800X400	40	cambio pallet
Hyundai F500	-	ISO40	1000X500	40	4° asse in continuo
Awea 1020	-	BT40	1000X500	30	4° asse in continuo
Diamond	-	BT40	100X500	30	4° asse di posizione (15gr)
Spinner U2520	-	ISO40	2660X520	64	5° asse in continuo
DMG DMF50	-	ISO40	2200X600	100	-

## QUALITY CONTROL

1. 3D HEXAGON DEA automatic measuring machine
2. 3D measuring machine 3D Mitutoyo
3. Altimeters Mitutoyo
4. TAR-AL presetter system
5. Calibrated and certified benchtop measuring tools
6. Presetting

## MARKING

1. Laser marking machine RMU
2. Microdot marking machine RMU
3. Laser marking machine KEYENCE

## SOFTWARE

1. Autodesk Inventor CAD workstation
2. Autocad Mechanical CAD workstation
3. Mastercam CAM workstation
4. Hypermill CAM workstation
5. Top Solid CAM workstation

**META S.p.A.**

**Sede Legale e operativa**

Via Perossaro, 1374 - 41038 San Felice sul Panaro (MO)

Tel.: +39 0535 85273 - Fax: +39 0535 85201 - Email: info@metasanfelice.it



[www.metasanfelice.it](http://www.metasanfelice.it)